

# КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "БИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ"

**PACCMOTPEHA** 

на Педагогическом совете протокол №1 от 31 августа 2020 года

УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа

Е.В. Метель

Приказ № 99 ОД от 31 августа 2020 года

## ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

(ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ)

# ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ КОНТРОЛЕР ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА

указать вид программы профессионального обучения: программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программа переподготовки рабочих, служащих, программа повышения квалификации рабочих и служащих

# Квалификация (профессия) **23.012 Контролер** деревообрабатывающего производства

Регистрационный номер по реестру НОК (код по перечню профессионального обучения), наименование Уровень квалификации

З разряд

Срок обучения

Форма обучения

Очная

Бийск 2020

Программа рассмотрена и одобрена на заседании предметной (цикловой) комиссии специальности 35.02.03 Технология деревообработки.

Рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании Педагогического совета КГБПОУ «Бийский государственный колледж» (протокол №1 от 31.08.2020).

Организация-разработчик: <u>КГБПОУ «Бийский государственный колледж»</u>

Составители:

Пташникова Н.В. – руководитель центра профессионального обучения Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

Карпова Л.М.- председатель ПЦК

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

Демин А.И.-мастер производственного обучения  $\Phi$ .И.О., ученая степень, звание, должность

# СОДЕРЖАНИЕ

1.ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ			4
1.1. Нормативно – правовые основан	ия разработки	основной	программы
профессионального обучения (ОППО	1		5
1.2. Требования к слушателям			6
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИ	ЮНАЛЬНОЙ	ДЕЯТ	ЕЛЬНОСТИ
ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕ	ЗУЛЬТАТАМ О	СВОЕНИЯ	ОППО6
2.1. Характеристика профессиональной де	ятельности выпу	ускника	6
2.2. Требования к результатам освоения О	ППО		7
3.МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ,	ОПРЕДЕЛЯЮЦ	цая соден	РЖАНИЕ И
ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНО	ГО ПРОЦЕССА		12
3.1. Учебный план			12
3.2. Календарный учебный график			14
3.3. Рабочие программы учебных дисципл	ин (модулей)		16
4. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗА	ЩИИ ОППО		21
4.1. Требования к квалификации препод	авателей, масте	еров произво	одственного
обучения, представителей предприя	тий и организ	аций, обест	іечивающих
реализацию образовательного процесс	:a		21
4.2. Требования к материально – техничес	ким условиям		21
4.3. Требования к информационным и уче	5но – методичес	ким условия	ім23
5.ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ			24
5.1. Оценочные средства для итог	овой аттестаци	ии (квалифи	ікационного
экзамена)			24
5.2. Опеночные спелства для промежуто	ной аттестании		25

## 1.ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Программа профессионального обучения (ОППО) по профессии 23.012 Контролер качества продукции на деревообрабатывающем производстве 3-го разряда разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности (специальностям) среднего профессионального образования (далее - СПО), Реестра сведений о независимой оценки квалификаций.

Назначение	Название программы	Номер уровня	Наименование
программы		квалификации	выбранного
			профессионального
			стандарта
			_
			(одного или
			нескольких)
1	2	3	4
Программа профессионального обучения по профессии 23.012 Контролер качества продукции на деревообрабатывающем производстве 3-го разряда представляет собой комплекс нормативной документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся. Обучающийся, прошедший подготовку и итоговую аттестацию, должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве столяра в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.	Основная образовательная программа профессионального обучения по профессиям рабочих, должностям служащих по профессии 23.012 Контролер качества продукции на деревообрабатывающем производстве 3-го разряда	23.012	Профессиональный стандарт 23.012 Контролер качества продукции на деревообрабатывающем производстве 3-го разряда

# 1.1. НОРМАТИВНО – ПРАВОВЫЕ ОСНОВАНИЯ РАЗРАБОТКИ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ОППО) :

- 1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ (ред. от 09.11.2020), глава 31, ст., ст. 195.1. 195.2. 195.3., 196, 197.
- 2. ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года №273 —ФЗ (глава 2 ст.11, глава 9 ст.73,74; глава 10 ст.76).
- 3. Федеральный закон от 03 июля 2016 года №238 –ФЗ «О независимой оценке квалификации».
- Постановление Правительства РФ от 22 января 2013 года №23 (ред. От 09.02.2018)
   «О Правилах разработки и утверждения профессиональных стандартов».
- 5. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 года №292 (ред. От 27.10.2015) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».
- 6. Приказ Минобрнауки от 2 июля 2013 года №1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования».
- 7. Приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 года №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».
- 8. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов» от 12 апреля 2013 года №148н.
- 9. Приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 года №147н (ред. От 29.09.2014) «Об утверждении Макета профессионального стандарта».
- 10. Приказ Минтруда России от 12 декабря 2016 года №726н «Об утверждении положения о разработке наименований квалификаций и требований к квалификации, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации».
- 11. Приказ Минтруда России от 15 ноября 2016 года №649н «Об утверждении Порядка формирования и ведения реестра сведений о проведении независимой оценки квалификации и доступа к ним, а также перечня сведений, содержащихся в указанном реестре».
- 12. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 декабря 2014 года №1070н об утверждении Профессионального стандарта «Контролер качества продукции деревообрабатывающих производств (клееный щит, клееный брус, профильный погонаж)».

#### 1.2. ТРЕБОВАНИЯ К СЛУШАТЕЛЯМ

К освоению основной образовательной программы по профессии № 23.012 «Контролер качества продукции деревообрабатывающих производств (клееный щит, клееный брус, профильный погонаж)» 3 разряда допускаются лица, имеющие общее образование, а также лица, имеющие профессиональное образование в рамках переподготовки на другую специальность.

По итогам выполнения основной программы профессионального обучения проводится квалификационный экзамен и выдается Свидетельство установленного образца с присвоением квалификации 3 разряда по профессии № 23.012 «Контролер качества продукции деревообрабатывающих производств (клееный щит, клееный брус, профильный погонаж)».

# 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОППО

#### 2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускника по профессии № 23.012 «Контролер качества продукции деревообрабатывающих производств (клееный щит, клееный брус, профильный погонаж)» 3 разряда включает: решение комплексных задач по реализации трудовых действий:

- Выполнение подготовительных действий на местах и объектах проведения работ, связанных с контролем качества;
- Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по контролю качества полуфабрикатов, в соответствии с документацией и методиками проведения контрольных мероприятий.

Объекты профессиональной деятельности выпускника: контроль качества на деревообрабатывающем производстве.

Основная цель вида профессиональной деятельности: оценка соответствия показателей качества продукции деревообрабатывающих производств (клееный щит, клееный брус, профильный погонаж) требованиям нормативно — технической документации.

Контролер качества продукции деревообрабатывающих производств (клееный щит, клееный брус, профильный погонаж)» 3 разряда обладать должен профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности выпускника:

Код	Наименование
ВД 1	Контроль качества полуфабрикатов для производства клееного щита, клееного бруса, профильного погонажа
ПК 1.1	Подготовка рабочего места, приспособлений и приборов для операций контроля качества полуфабрикатов
ПК 1.2	Контроль соответствия нормативам показателей качества полуфабрикатов для производства клееного щита, клееного бруса, профильного погонажа

## 2.2. Требования к результатам освоения ОППО

Выпускник, освоивший основную образовательную программу по профессии № 23.012 Контролер качества продукции деревообрабатывающих производств (клееный щит, клееный брус, профильный погонаж)» 3 разряда, должен

#### Знать:

- Основы техники и технологии деревообрабатывающих производств;
- Основы древесиноведения и клеевых материалов;
- Правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля качества полуфабрикатов;
- Методы контроля качества полуфабрикатов;
- Основные виды брака полуфабрикатов;
- Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на деревообрабатывающем производстве;
- Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства;
- Основы древесиноведения и клеевых материалов;
- Правила применения контрольно-измерительных приборов, приспособлений для контроля качества полуфабрикатов;
- Методы контроля качества различных видов продукции на деревообрабатывающем производстве;
- Методы приемки или отбраковки полуфабрикатов;
- Основные виды брака полуфабрикатов;
- Требования нормативно-технической документации к качеству полуфабрикатов;
- Правила хранения и перемещения полуфабрикатов;
- Документы системы управления качеством на деревообрабатывающем производстве;
- Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на деревообрабатывающем производстве.

#### Уметь:

- Подготавливать рабочую зону для контроля качества полуфабрикатов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на деревообрабатывающих производствах;
- Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества полуфабрикатов;
- Определять пригодность средств измерений и контроля качества полуфабрикатов к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации;
- Применять средства (телефон, персональный компьютер), обеспечивающие оперативность выполнения контрольных функций и обработку полученных результатов;
- Применять средства измерений и инструменты для контроля качества полуфабрикатов;
- Оценивать условия хранения полуфабрикатов;
- Оформлять в установленном порядке документацию на принятые и бракованные полуфабрикаты;
- Применять средства (телефон, персональный компьютер), обеспечивающие оперативность выполнения контрольных функций и обработку полученных результатов;
- Проверять соответствие показателей качества полуфабрикатов требованиям технической и нормативной документации;
- Формулировать выводы о качестве полуфабрикатов на основе нормативной и технической документации.

Таблица. Результаты обучения по программе

Виды	Профессиональные	Практический	Умения	Знания
деятельности	компетенции	опыт		
(возможен только				
один ВД)				
ВД1	ПК 1.1. Подготовка	- Выполнение	- Подготавливать	- Основы
Контроль качества	рабочего места,	подготовительных	рабочую зону для	техники и
полуфабрикатов	приспособлений и	действий на местах	контроля качества	технологии
для производства	приборов для	и объектах	полуфабрикатов	деревообраба
клееного щита,	операций контроля	проведения	согласно стандарту	тывающих
клееного бруса,	качества	контрольно-	рабочего места,	производств;
профильного	полуфабрикатов	измерительных	требованиям	- Основы
погонажа		работ;	производственных	древесиновед
		- Выбор приборов	и санитарных	ения и
		и приспособлений,	норм, охраны	клеевых
		необходимых для	труда, пожарной	материалов;
		выполнения работ	безопасности и	- Правила
		по контролю	электробезопаснос	выбора и
		качества	ти на	применения
		полуфабрикатов, в	деревообрабатыва	приборов,
		соответствии с	ющих	приспособлен
		документацией и	производствах;	ий для

		1	T
	методиками	- Выбирать	контроля
	проведения	приборы и	качества
	контрольных	приспособления,	полуфабрикат
	мероприятий.	необходимые для	OB;
		осуществления	- Методы
		контроля качества	контроля
		полуфабрикатов;	качества
		- определять	полуфабрикат
		пригодность	OB;
		средств измерений	- Основные
		и контроля	вида брака
		качества	полуфабрикат
		полуфабрикатов к	OB;
		работе в	- Требования
		соответствии с	охраны труда
		инструкциями по	производстве
		эксплуатации;	Н
		- применять	ной
		средства (телефон,	санитарии,
		персональный	пожарной
		компьютер),	безопасности
		обеспечивающие	на
		оперативность	деревообраба
		выполнения	тывающем
		контрольных	производстве.
		функций и	
		обработку	
		полученных	
		результатов.	
ПК 1.2. Контроль	- Визуальная	-Применять	- Основы
соответствия	оценка качества	средства	техники и
нормативам	полуфабрикатов на	измерений и	технологии
показателей	этапе входного	инструменты для	деревообраба
качества	контроля в	контроля качества	тывающего
полуфабрикатов для	соответствии с	полуфабрикатов;	производства;
производства	сопроводительным	- Оценивать	- Основы
клееного щита,	и документами;	условия хранения	древесиновед
клееного бруса,	- Выполнение	полуфабрикатов;	ения и
профильного	контрольно –	- Оформлять в	клеевых
погонажа	измерительных	установленном	материалов;
	операций с	порядке	- Правила
	полуфабрикатами	документацию на	применения
	с применением	принятые и	контрольно –
	приборов и	бракованные	измерительн
	приспособлений;	полуфабрикаты;	ых приборов,
	- Сортирование и	- Применять	приспособлен
	отбраковка	средства (телефон,	ий для
	полуфабрикатов;	персональный	контроля
	- Оформление	компьютер),	качества
	документации по	обеспечивающие	полуфабрикат
	результатам	оперативность	OB;
	контроля	выполнения	- Методы

<u> </u>		
показателе	й контрольных	контроля
качества	функций и	качества
полуфабри		различных
	полученных	видов
	результатов;	продукции на
	- Проверять	деревообраба
	соответствие	тывающем
	показателей	производстве;
	качества	- Методы
	полуфабрикатов	контроля
	требованиям	качества
	технической и	различных
	нормативной	видов
	документации;	продукции на
	- формулировать	деревообраба
	выводы о качестве	тывающем
	полуфабрикатов на	производстве;
	основе	- Методы
	нормативной и	приемки или
	технической	отбраковки
	документации.	полуфабрикат
	7011711471111	OB;
		- Основные
		виды брака
		полуфабрикат
		OB;
		- Требования
		нормативно –
		технической
		документаци
		и к качеству
		полуфабрикат
		OB;
		- Правила
		хранения и
		перемещения
		полуфабрикат
		ов;
		- Документы
		систем
		управления
		качеством на
		деревообраба
		тывающем
		производстве;
		- Правила
		оформления
		учетной
		документаци
		и;
		- Требования
		охраны труда,
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>	

•		
		произыодстве
		Н-
		ной
		санитарии,
		пожарной
		безопасности
		электробезоп
		ac-
		ности на
		деревообраба
		тывающем
		производстве.

# 3.МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

## 3.1. Учебный план

	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	промежуточной 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					Учебная нагрузка обучающихся (час)								
		ромеж	обучени	138	учебная	обязател	тьная								
Индекс		Формы п аттестации	Дистанционное электронное обучение	Максимальная	Максимальн	Самостоятель ная учебі нагрузка	Всего занятий	В т.ч. лаб	и практ. занятий						
1	2	3	4	5	6	7	8		9	10	11	12	13	14	
	Обязательная часть ОППО														
ОП. О1	Основы техники и технологии деревообрабатывающих производств					4		2							
ОП.02	Контроль качества различных видов продукции на деревообрабатывающем производстве					18		2							
ОП.03	Охрана труда на деревообрабатывающем					2		2							

	производстве						
П,П	Производственная практика		42				
	Учебная практика		62				
ИА	Квалификационный экзамен: - поверка теоретических знаний; - практическая квалификационная работа		8				
	Итого:		138	6			

## 3.2. Календарный учебный график

Календарный учебный график отражает последовательность реализации Программы профессиональной подготовки по рабочей профессии 23.012 «Контролер качества продукции на деревообрабатывающем производстве» 3-го разряда. Он определяет очередность и продолжительность изучения разделов и тем учебных дисциплин общепрофессионального, профессионального циклов, учебной и производственной практик, а также проведение квалификационного экзамена, зачетов, контрольных занятий. Календарный учебный график используется для определения сроков обучения и составления расписания занятий.

Курс (год) обучения	Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Виды учебной нагрузки	Временные параметры (месяцы, номера календарных недель),	Всего часов
1	2	3	4	5	6
	ОП.01	Основы техники и технологии деревообрабатывающих производств			6
	ОП.02	Контроль качества различных видов продукции на деревообрабатывающем производстве			20
	ОП.03	Охрана труда на деревообрабатывающем			4

	производстве		
	Производственная		42
	практика		
	Учебная практика		52
ИА	Квалификационный экзамен: - поверка		2
	теоретических знаний; - практическая квалификационная работа		8
Итого	•		118

# 3.3. Рабочие программы учебных дисциплин (модулей)

Тематический план и содержание учебной дисциплины

## Основы техники и технологии деревообрабатывающих производств

наименование

Наименование разделов			Уровень
и тем	занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)		усвоения
1	2	3	4
Теоретическое обучение			
Основы техники и	Основы техники и технологии деревообрабатывающих производств	2	2
технологии	Основы древесиноведения и клеевых материалов	2	
деревообрабатывающих		2	
производств	Итоговое тестирование	2	
	Итого	6	

# Тематический план и содержание учебной дисциплины Контроль качества различных видов продукции на деревообрабатывающем производстве

наименование

Наименование разделов и тем Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)		Объем часов	Уровень усвоения
1	2	3	4
Теоретическое обучение			
Контроль качества различных видов	Правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля качества полуфабрикатов	2	
продукции на	Методы контроля качества полуфабрикатов	2	2
деревообрабатывающем производстве	Методы контроля качества различных видов продукции на деревообрабатывающем производстве	2	
	Основные виды брака полуфабрикатов	2	
	Методы приемки или отбраковки полуфабрикатов	2	
	Требования нормативно – технической документации к качеству полуфабрикатов	2	
	Правила хранения и перемещения полуфабрикатов	2	
	Документы системы управления качеством на деревообрабатывающем производстве	2	
	Правила оформления учетной документации	2	
	Итоговое тестирование	2	
	Итого	20	2

# Тематический план и содержание учебной дисциплины

# Охрана труда на деревообрабатывающем производстве наименование

Наименование разделов	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические	Объем часов	Уровень
и тем	занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)	ООВСМ ЧАСОВ	усвоения
1	2	3	4
Теоретическое обучение			
Охрана труда на	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной	2	2
деревообрабатывающем	безопасности и электробезопасности на деревообрабатывающем производстве	2	2
производстве	Итоговое тестирование	2	
	Итого	4	

# Тематический план и содержание учебной дисциплины Производственная практика

## наименование

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)	Объем часов	Уровень усвоения
1	2	3	4
Производственная практика	Выполнение подготовительных действий на местах и объектах проведения работ, связанных с контролем качества	6	
	Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по контролю качества полуфабрикатов, в соответствии с документацией и методиками проведения контрольных мероприятий	6	2
	Визуальная оценка качества полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами	6	
	Выполнение контрольно – измерительных операций с полуфабрикатами с применением приборов и приспособлений	6	
	Сортирование и отбраковка полуфабрикатов	6	
	Учет качественных и бракованных полуфабрикатов	6	
	Оформление документации по результатам контроля показателей качества полуфабрикатов	6	
	Итого	42	

# Тематический план и содержание учебной дисциплины Учебная практика

наименование

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)	Объем часов	Уровень усвоения
1	2	3	4
Учебная практика	<ul> <li>Подготавливать рабочую зону для контроля качества полуфабрикатов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на деревообрабатывающих производствах;</li> <li>Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества полуфабрикатов;</li> <li>Определять пригодность средств измерений и контроля качества полуфабрикатов к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации;</li> <li>Применять средства (телефон, персональный компьютер), обеспечивающие оперативность выполнения контрольных функций и обработку полученных результатов;</li> <li>Проверять соответствие показателей качества полуфабрикатов требованиям технической и нормативной документации;</li> <li>Формулировать выводы о качестве полуфабрикатов на основе нормативной и технической документации.</li> </ul>	52	
	Всего	52	

### 4. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ОППО

# 4.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей предприятий и организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса.

К реализации основной образовательной программы профессионального обучения привлекаются педагогические кадры, имеющие среднее рабочей профессии профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения, имеющие 1- 2 разряд по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за профессионального Преподаватели освоение обучающимся цикла. И мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

#### 4.2. Требования к материально – техническим условиям

Реализация основной образовательной программы профессионального обучения по профессии предполагает наличие учебного кабинета и учебной мастерской по компетенции «Производство мебели»

Оборудование учебной мастерской по компетенции «Производство мебели»:

<u>No</u>	Наименование.	Количество шт.
1	Ленточнопильный станок с пильным полотном	1
2	Сверлильно-пазовальный станок с набором фрез	1
3	Вертикально-сверлильный станок с набором сверл	2
4	Фрезерный станок с наклонным шпинделем для нарезки шипов	1
5	Кромко-шлифовальный станок со шлифовальными лентами	1
6	Обрабатывающий центр с ЧПУ (с набором фрез различного	1
	диаметра и назначения)	
7	Мобильная аспирационная установка со шлангами	6
	соответствующего диаметра для подключения стационарных	
	станков (стружкоотсос)	
8	Верстак деревянный 2000*600мм, с лотком	6
9	Многофункциональный стол	6
10	Стол (для фанерования)	1
11	Сухой вакуумный насос, с комплектом для подключения.	1
12	Пила торцовочная с мех. протяжки	3
13	Вертикальный фрезер на установочном столе	2
14	ФРЕЗЕР ручной OF 1010	2
15	ФРЕЗЕР дюбельный	3
16	ФРЕЗЕР вертикальный в контейнере с кассетой для фрез, с 10	2
	фрезами различного диаметра	

17	Ламельный фрезер	3
18	Пылеудаляющий аппарат (промышленный пылесос) к каждому	12
	полустационарному инструменту в технической зоне	
19	ШЛИФМАШ. ЭКСЦЕНТРИК.	3
20	ДРЕЛЬ-ОТВ. аккумуляторная	2
21	Маятниковый лобзик	3
22	Монтажный набор из аккумуляторной дрели-шуруповёрта и	2
	маятникового лобзика	
23	Рычаг угловой (для ручного фрезера)	2
24	Плата опорная (для ручного фрезера)	2
25	Комплект шлангов для вытяжки	3
26	Ленточный зажим	3
27	Диск пильный с мелким зубом	1
28	Фреза пазовая	1
29	Защита от сколов для (ручного фрезера)	6
30	Прижимной угловой упор (для ручного фрезера)	1
31	Стойка для хранения струбцин	1
32	Струбцина из ковкого чугуна TPN-BE 800/175	24
33	Струбцина из ковкого чугуна TPN-BE 600/175	24
34	Тиски столярные, ширина захвата - 380мм	6
35	Угольник плоский 300*150мм	8
36	Линейка 1000мм (шкала - в мм)	8
37	Линейка 600мм (шкала - в мм)	8
38	Малка буковая рукоять, 225мм (9")	7
39	Рейсмус деревянный, с двумя ножами, 80мм	6
40	Киянка размер бойка - D60мм, 300г	6
41	Молоток цилиндр./овал. боёк, D28мм*90мм, 375г/330мм	6
4	Пила обушковая, 254мм (10"), 15tpi	12
43	Набор стамесок, 8 штук, в сумке-скрутке (6,8,10,12,16,20,26,32мм)	6
44	Рулетка 5м	7
45	Струбцина из ковкого чугуна TPN-BE 250/100	24
46	Струбцина из ковкого чугуна TPN-BE 500/140	24
47	Рычажная струбцина GH 250/120	24
48	Пила фанеровочная двусторонняя 76мм (3'), 15tpi	6
49	Кожух вытяжной с заглушкой	2
50	Кисть для клея	6
51	Угловой упор	2
52	Вытяжная установка	1

Общая инфраструктура мастерской. (Учебно-лабораторное оборудование)

No	Наименование	Количество
1	Стул	26
2	Стол	7
3	Запираемый шкаф для одежды	12
4	ВЕШАЛКА НАПОЛЬНАЯ	2
5	Стеллаж сборный металлический	2
6	ПК в составе (системный блок, монитор, клавиатура, мышь)	1
7	Ноутбук	4
8	Телевизор LED Erisson	1
9	Принтер лазерный	1
10	Акустическая система активная 2-полосная с МР3 плеером +	1

	Радиосистема с двумя ручными передатчиками	
11	Лазерное МФУ	1
12	Экран для проектора	1

Материально-техническая база КГБПОУ «Бийский государственный колледж» обеспечивает проведение лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной и модульной учебной практики, предусмотренных учебным подготовки, Материально база соответствует действующим санитарным техническая ОПОП противопожарным Реализация обеспечивает: нормам.

- выполнение обучающимися практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении.

#### 4.3. Требования к информационным и учебно – методическим условиям

Реализация ОП по специальности (профессии) № 23.012 «Контролер качества продукции деревообрабатывающих производств (клееный щит, клееный брус, профильный погонаж)» 3 разряда обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ОП. Во время самостоятельной подготовки, обучающиеся обеспечены доступом в сеть Интернет.

# Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы, Интернетресурсов:

Основные источники:

- 1. Глебов И.Т., Глебов В.В. Оборудование для производства и обработки фанеры: Учебное пособие. СПб.: Издательство «Лань», 2013.- 288с.
- 2.Волков А.В. и др. Справочник фанерщика. СПБ: Изд-во Полит. Ун-та, 2010 486с.
- 3. Копейкин А.М., Дерягин Р.В. Технология лесопильно деревообрабатывающих производств. Учебное пособие. Вологда:ВОГТУ, 2013 -95с.
- 4. Тришин С.П. Технология древесных плит. Учебное пособие. М: ГОУ ВПО МГУЛ,2002-320с.
- 5. ГОСТ 99-96. Шпон лущеный. Технические условия.
- 6. ТУ 13-00255094 -50-98 «Фанера березовая. Технические условия».
- 7. ГОСТ 2140-81. Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения.
- 8.ГОСТ 26002-83 Пиломатериалы хвойных пород северной сортировки, представляемые для экспорта.
- 9. ГОСТ 9462-88 Лесоматериалы круглые лиственных пород. Технические условия.

- 10. ГОСТ 9463-88 Лесоматериалы круглые хвойных пород. Технические условия.
- 11. Обвилин В.А. Охрана труда на деревоперерабатывающих предприятиях. М: Изд.центр «Академия», 2003.-256с.

#### Дополнительная

- 1. Антоненкова Т.В. Нормирование точности в деревообработке: методические указания-Владивосток: Изд-во ДВГТУ, 2005.-23с.
- 2. Девисилов В.А. Охрана труда: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования Москва: Форум, 2009. 494с.
- 3. Колчков В.И. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник-М.: Владос, 2010.-401с.
- 4. Редькин А.К. Технология и оборудование лесозаготовок: учебное пособие-М.: ГОУ ВПО МГУЛ, 2010.-238с.
- 5. Степанов Б.А. Материаловедение для профессий, связанных с обработкой дерева-М.: Академия, 2005.-328с.
- 6. Хрусталева З.А.Метрология, стандартизация и сертификация. Практикум: учеб. Пособие для сред. Проф. образования- М.: Кнорус,2011-176с. Интернет ресурсы:
  - 1. www.cbk.ru.
  - 2. www.fanera-bazar.ru
  - 3. www.fanera-asko.ru
  - 4. www.cfmk.ru.
  - 5. www.wood.ru
  - 6. www.lesprominform.ru.
  - 7. www.cniif.ru

#### 5..ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТ

# **5.1.** Оценочные средства для итоговой аттестации (квалификационного экзамена)

Для оценки обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОП (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разработаны и утверждены ОО самостоятельно, а для государственной итоговой аттестации разработаны и утверждены после предварительного положительного заключения работодателей.

В соответствии с требованиями Стандарта специальности (профессии) 16.046 «Маляр строительный» конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю

разрабатываются и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Программы текущей и промежуточной аттестации обучающихся максимально приближены к условиям их будущей профессиональной деятельности. Контроль знаний обучающихся (студентов) проводится по следующей схеме:

- текущая аттестация знаний
- промежуточная аттестация в форме зачетов и экзаменов (в соответствии с учебными планами).

Таблица. Контроль и оценка результатов обучения по программе

Результаты обучения	Основные критерии оценки результата
(профессиональные компетенции по	
каждому виду деятельности)	
1	2
ПК1.1. Подготовка рабочего места, приспособлений и приборов для операций контроля качества полуфабрикатов	- Выполнение подготовительных действий на местах и объектах проведения контрольно-измерительных работ; - Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по контролю качества полуфабрикатов, в соответствии с документацией и методиками проведения контрольных мероприятий.
ПК 1.2. Контроль соответствия нормативам показателей качества полуфабрикатов для производства клееного щита, клееного бруса, профильного погонажа	- Визуальная оценка качества полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами; - Выполнение контрольно — измерительных операций с полуфабрикатами с применением приборов и приспособлений; - Сортирование и отбраковка полуфабрикатов; - Оформление документации по результатам контроля показателей качества полуфабрикатов

## 5.2. Оценочные средства для промежуточной аттестации

#### Основы техники и технологии деревообрабатывающих производств

Основы техники и технологии деревообрабатывающих производств; Основы древесиноведения и клеевых материалов.

# Контроль качества различных видов продукции на деревообрабатывающем производстве

Правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля качества полуфабрикатов;

Методы контроля качества полуфабрикатов;

Методы контроля качества различных видов продукции на деревообрабатывающем производстве;

Основные виды брака полуфабрикатов;

Методы приемки или отбраковки полуфабрикатов;

Требования нормативно – технической документации к качеству полуфабрикатов;

Правила хранения и перемещения полуфабрикатов;

Документы системы управления качеством на деревообрабатывающем производстве;

Правила оформления учетной документации.

### Охрана труда на деревообрабатывающем производстве

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на деревообрабатывающем производстве