КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
"БИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ"

РАССМОТРЕНА
на Педагогическом совете
протокол №1 от 31 августа 2020 года

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа
_____Е.В. Метель
Приказ №99 ОД от31августа 2020 года

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

(***ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ***)

ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ СТАНОЧНИК ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

указать вид программы профессионального обучения: программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программа переподготовки рабочих, служащих, программа повышения квалификации рабочих и служащих

Квалификация (профессия) **23.035 Станочник деревообрабатывающих станков**

Регистрационный номер по реестру НОК (код по перечню профессионального обучения), наименование

Уровень квалификации **2 разряд**

Срок обучения

Форма обучения **очная**

Бийск 2020

Программа рассмотрена и одобрена на заседании предметной (цикловой) комиссии специальности 35.02.03 Технология деревообработки.

рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании Педагогического совета КГБПОУ «Бийский государственный колледж» (протокол №5 от 28.02.2020).

Организация-разработчик: КГБПОУ «Бийский государственный колледж»

Составители:

Пташникова Н.В. – руководитель центра профессионального обучения

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

Карпова Л.М.- председатель ПЦК

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ……4

1.1. Нормативно – правовые основания разработки основной программы профессионального обучения (ОППО)…….5

1.2. Требования к слушателям……...6

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОППО…6

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника…….6

2.2. Требования к результатам освоения ОППО……..6

3. МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА…….12

3.1. Учебный план…….12

3.2. Календарный учебный график…….13

3.3. Рабочие программы учебных дисциплин (модулей)……..15

4. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ОППО…….21

4.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей предприятий и организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса…….21

4.2. Требования к материально – техническим условиям…….21

4.3. Требования к информационным и учебно – методическим условиям…….23

5. ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ……...23

5.1. Оценочные средства для итоговой аттестации (квалификационного экзамена) ……..…23

5.2. Оценочные средства для промежуточной аттестации……25

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Программа профессионального обучения (ОППО) по профессии 16.045 Столяр строительный разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности (специальностям) среднего профессионального образования (далее - СПО), Реестра сведений о независимой оценки квалификаций.

Назначение программы	Название программы	Номер уровня квалификации	Наименование выбранного профессионального стандарта (одного или нескольких)
1	2	3	4
Программа профессионального обучения по профессии 23.045 Станочник деревообрабатывающих станков 2 –го разряда представляет собой комплекс нормативной документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся. Обучающийся, прошедший подготовку и итоговую аттестацию, должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве столяра 2 разряда в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.	Основная образовательная программа профессионального обучения по профессиям рабочих, должностям служащих по профессии 23.045 Станочник деревообрабатывающих станков 2 –го разряда	23.045	Профессиональный стандарт «Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели»

1.1. НОРМАТИВНО – ПРАВОВЫЕ ОСНОВАНИЯ РАЗРАБОТКИ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ОППО):

1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ (ред. от 09.11.2020), глава 31, ст., ст. 195.1. 195.2. 195.3., 196, 197.
2. ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года №273 – ФЗ (глава 2 ст.11, глава 9 ст.73,74; глава 10 ст.76).
3. Федеральный закон от 03 июля 2016 года №238 –ФЗ «О независимой оценке квалификации».
4. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 года №292 (ред. От 27.10.2015) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».
5. Приказ Минобрнауки от 2 июля 2013 года №1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования».
6. Приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 года №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».
7. Постановление Правительства РФ от 22 января 2013 года №23 (ред. От 09.02.2018) «О Правилах разработки и утверждения профессиональных стандартов».
8. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов» от 12 апреля 2013 года №148н.
9. Приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 года №147н (ред. От 29.09.2014) «Об утверждении Макета профессионального стандарта».
10. Приказ Минтруда России от 12 декабря 2016 года №726н «Об утверждении положения о разработке наименований квалификаций и требований к квалификации, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации».
11. Приказ Минтруда России от 15 ноября 2016 года №649н «Об утверждении Порядка формирования и ведения реестра сведений о проведении независимой оценки квалификации и доступа к ним, а также перечня сведений, содержащихся в указанном реестре».
12. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 года №1165н об утверждении Профессионального стандарта «Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели».

1.2.ТРЕБОВАНИЯ К СЛУШАТЕЛЯМ

К освоению основной образовательной программы по профессии № 23.035 Станочник деревообрабатывающих станков 2–го разряда допускаются лица, ранее не имевшие профессии рабочего, а также лица, уже имеющие профессию рабочего или должность служащего в целях получения новой профессии.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОППО

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Основная образовательная программа профессионального обучения по профессиям рабочих, должностям служащих по профессии 23.035 Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда разработана с учетом требований профессионального стандарта 23.035 «Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 года №1165н.

Основная цель вида профессиональной деятельности: изготовление деталей из древесины на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели.

Вид профессиональной деятельности по профессиональному стандарту: Обработка заготовок, деталей, изделий из древесины на специализированных, специальных станках и другом специализированном деревообрабатывающем оборудовании. Область профессиональной деятельности выпускника по профессии №23.035 Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда:

- Подготовка рабочего места, приспособлений для обработки простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках;

-Обработка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный контроль и отбраковка деталей объекты профессиональной деятельности выпускника:

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- Обработка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках

Станочник деревообрабатывающих станков 2 разряда должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности выпускника:

Код	Наименование
ВД 1	Обработка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках
ПК 1.1	Подготовка рабочего места, приспособлений для обработки простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках
ПК 1.2	Обработка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный контроль и отбраковка деталей

2.2. Требования к результатам освоения ОППО

Выпускник, освоивший основную образовательную программу по профессии № 23.045 Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда, должен

Знать:

- Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства;
- Физико-механические свойства основных пород древесины;
- Назначение и технические характеристики деревообрабатывающего станка, порядок настройки и наладки;
- Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках;
- Виды и назначение дереворежущего инструмента;
- Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты;
- Основы электротехники;
- Принципы работы систем путевого и циклового управления деревообрабатывающим станком в пределах должностных обязанностей;
- Виды пороков древесины;
- Требования к планировке и оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на деревообрабатывающих станках;
- Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества обработанных деревянных заготовок;
- Конструктивное устройство обслуживаемого деревообрабатывающего станка и его основных узлов;
- Основные виды брака при обработке на специализированных деревообрабатывающих станках;
- Критерии затупления дереворежущего инструмента, его проявление при обработке

деревянных деталей.

Уметь:

- Подготавливать рабочую зону станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности;
- Выбирать приспособления, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины с требуемой точностью размеров;
- Отслеживать состояние и износ дереворежущего инструмента, определять его пригодность к работе в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки;
- Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте;
- Базировать деревянные заготовки на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины;
- Применять необходимые средства измерений для различных видов деревянных заготовок на этапе входного контроля;
- Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по обработке древесины;
- Контролировать состояние дереворежущего инструмента при выполнении технологических операций по обработке древесины;
- Соблюдать правила по охране труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках;
- Формулировать выводы о качестве обработанных деревянных заготовок на основе нормативной документации.

Таблица. Результаты обучения по программе

Виды деятельности (возможен только один ВД)	**Профессиональные компетенции**	**Практический опыт**	**Умения**	**Знания**
ВД1 Обработка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	ПК 1.1 Подготовка рабочего места, приспособлений для обработки простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	- Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деталей из древесины в соответствии с должностной инструкцией; - Анализ исходных данных (технологической карты изделия) для проведения обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках; - Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой.	- Подготавливать рабочую зону станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности; - Выбирать приспособления, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины с требуемой точностью размеров; - Отслеживать состояние и износ дереворежущего инструмента, определять его пригодность к работе в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки.	- Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства; - Физико-механические свойства основных пород древесины; - Назначение и технические характеристики деревообрабатывающего станка, порядок настройки и наладки; - Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках; - Виды и назначение дереворежущего инструмента; - Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты.
	ПК 1.2 Обработка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный контроль и отбраковка деталей	- Визуальная оценка качества деревянных заготовок на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами; - Выполнение контрольно-	- Базировать деревянные заготовки на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины; - Применять	- Основы электротехники; - Принципы работы систем путевого и циклового управления деревообрабатывающим станком в пределах

		измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля; - Установка необходимых режимных параметров обработки простых деталей из древесины; - Контроль размеров и качества текущей обработки деталей из древесины; - Осуществление обработки простых деталей из древесины с заданной точностью размеров с пульта управления в ручном режиме; - Контроль хода обработки деталей и систем деревообрабатывающего станка по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации	необходимые средства измерений для различных видов деревянных заготовок на этапе входного контроля; - Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по обработке древесины; - Контролировать состояние дереворежущего инструмента при выполнении технологических операций по обработке древесины; - Соблюдать правила по охране труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках; - Формулировать выводы о качестве обработанных деревянных заготовок на основе нормативной документации	должностных обязанностей; - Виды пороков древесины; - Требования к планировке и оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на деревообрабатывающих станках; - Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества обработанных деревянных заготовок; - Конструктивное устройство обслуживаемого деревообрабатывающего станка и его основных узлов; - Основные виды брака при обработке на специализированных деревообрабатывающих станках; - Критерии затупления дереворежущего инструмента, его проявление при обработке деревянных деталей

3. МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Учебный план

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Дистанционное и электронное обучение	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной учебной нагрузки в часах по неделям, месяцам, годам					
				Максимальная	Самостоятельная учебная нагрузка	обязательная								
						Всего занятий	В т.ч. лаб	и практ. занятий						
1	2	3	4	5	6	7	8		9	10	11	12	13	14
	Обязательная часть ОППО													
ОП. ОО	**Общепрофессиональные дисциплины**													
ОП.01	Технология деревообрабатывающего производства	тестирование				24		2						
ОП.02	Основы электротехники	тестирование				2		2						
ОП.03	Охрана труда	тестирование				4		2						
	Профессиональные модули													

ПП01	Производственное обучение (в т.ч. производственная практика)					18								
	Учебная практика					80								
ИА	Квалификационный экзамен: - поверка теоретических знаний; - практическая квалификационная работа					2 8								
	Итого:					138		6						

3.2. Календарный учебный график

Календарный учебный график отражает последовательность реализации Программы профессиональной подготовки по рабочей профессии 16.045 Слесарь строительный. Он определяет очередность и продолжительность изучения разделов и тем учебных дисциплин общепрофессионального, профессионального циклов, учебной и производственной практик, а также проведение квалификационного экзамена, зачетов, контрольных занятий. Календарный учебный график используется для определения сроков обучения и составления расписания занятий.

Курс (год) обучения	Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Виды учебной нагрузки	Временные параметры (месяцы, номера календарных недель),	Всего часов
1	2	3	4	5	6
	ОП.01	Технология деревообрабатывающего производства			26
	ОП.02	Основы электротехники			4
	ОП.03	Охрана труда			6
	ПП01	Производственное обучение (в т.ч. производственная практика)			18
		Учебная практика			80

	ИА	Квалификационный экзамен: - поверка теоретических знаний; - практическая квалификационная работа			2 8
	Итого				144

3.3. Рабочие программы учебных дисциплин (модулей)

Тематический план и содержание учебной дисциплины **ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА**

наименование

Наименование разделов и тем	**Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)**	**Объем часов**	**Уровень усвоения**
1	2	3	4
Теоретическое обучение			
	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства	2	
	Физико – математические свойства основных пород древесины	2	
	Назначение и технические характеристики деревообрабатывающего станка, порядок настройки и наладки	2	
	Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках	2	
	Виды и назначение дереворежущего инструмента	2	
	Принципы работы систем путевого и циклового управления деревообрабатывающим станком в пределах должностных обязанностей	2	
	Виды пороков древесины	2	
	Требования к планировке и оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на деревообрабатывающих станках	2	
	Правила применения контрольно – измерительных приборов и приспособлений для контроля качества обработанных деревянных заготовок	2	
	Конструктивное устройство обслуживаемого деревообрабатывающего станка и его основных узлов	2	

	Основные виды брака при обработке на специализированных деревообрабатывающих станках	2	
	Критерии затупления дереворежущего инструмента, его проявление при обработке деревянных деталей	2	
	Итоговое тестирование	2	
	Итого	26	

Тематический план и содержание учебной дисциплины **ОСНОВЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ**

наименование

Наименование разделов и тем	**Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)**	**Объем часов**	**Уровень усвоения**
1	2	3	4
Теоретическое обучение			
	Основы электротехники	2	
	Итоговое тестирование	2	
	Итого	4	

Тематический план и содержание учебной дисциплины **ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

наименование

Наименование разделов и тем	**Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)**	**Объем часов**	**Уровень усвоения**
1	2	3	4
Теоретическое обучение			
Охрана труда и техника безопасности	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты	2	
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности при проведении технологических операций по обработке древесины	2	2
	Итоговое тестирование	2	
	Итого	6	

Тематический план и содержание учебной дисциплины **ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ** (в т.ч. производственная практика)

наименование

Наименование разделов и тем	**Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)**	**Объем часов**	**Уровень усвоения**
1	2	3	4
Производственное обучение (в т.ч. производственная практика)	- Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деталей из древесины в соответствии с должностной инструкцией; - Анализ исходных данных (технологической карты изделия) для проведения обработки деталей и изделий из древесины и древесных деревообрабатывающих станках; - Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой	18	
	Всего	18	

Тематический план и содержание учебной дисциплины **УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА**

наименование

Наименование разделов и тем	**Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)**	**Объем часов**	**Уровень усвоения**
1	2	3	4
Учебная практика	- Подготавливать рабочую зону станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности; - Выбирать приспособления, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины с требуемой точностью размеров; - Отслеживать состояние и износ дереворежущего инструмента, определять его пригодность к работе в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки; - Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте	80	
	Всего	80	

4. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ОППО

4.1 Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей предприятий и организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса.

К реализации основной образовательной программы профессионального обучения по рабочей профессии привлекаются педагогические кадры, имеющие среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения имеющие 1- 2 разряд по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла. Преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4.2 Требования к материально – техническим условиям

Реализация основной образовательной программы профессионального обучения по профессии 23.035 Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда предполагает наличие учебного кабинета и **учебной мастерской по компетенции «Производство мебели»**

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета

№	Наименование.	Количество шт.
1	Ленточнопильный станок с пильным полотном	1
2	Сверлильно-пазовальный станок с набором фрез	1
3	Вертикально-сверлильный станок с набором сверл	2
4	Фрезерный станок с наклонным шпинделем для нарезки шипов	1
5	Кромко-шлифовальный станок со шлифовальными лентами	1
6	Обрабатывающий центр с ЧПУ (с набором фрез различного диаметра и назначения)	1
7	Мобильная аспирационная установка со шлангами соответствующего диаметра для подключения стационарных станков (стружкоотсос)	6
8	Верстак деревянный 2000*600мм, с лотком	6
9	Многофункциональный стол	6
10	Стол (для фанерования)	1
11	Сухой вакуумный насос, с комплектом для подключения.	1
12	Пила торцовочная с мех. протяжки	3
13	Вертикальный фрезер на установочном столе	2
14	ФРЕЗЕР ручной OF 1010	2
15	ФРЕЗЕР дюбельный	3
16	ФРЕЗЕР вертикальный в контейнере с кассетой для фрез, с 10	2

	фрезами различного диаметра	
17	Ламельный фрезер	3
18	Пылеудаляющий аппарат (промышленный пылесос) к каждому полустационарному инструменту в технической зоне	12
19	ШЛИФМАШ. ЭКСЦЕНТРИК.	3
20	ДРЕЛЬ-ОТВ. аккумуляторная	2
21	Маятниковый лобзик	3
22	Монтажный набор из аккумуляторной дрели-шуруповёрта и маятникового лобзика	2
23	Рычаг угловой (для ручного фрезера)	2
24	Плата опорная (для ручного фрезера)	2
25	Комплект шлангов для вытяжки	3
26	Ленточный зажим	3
27	Диск пильный с мелким зубом	1
28	Фреза пазовая	1
29	Защита от сколов для (ручного фрезера)	6
30	Прижимной угловой упор (для ручного фрезера)	1
31	Стойка для хранения струбцин	1
32	Струбцина из ковкого чугуна TPN-BE 800/175	24
33	Струбцина из ковкого чугуна TPN-BE 600/175	24
34	Тиски столярные, ширина захвата - 380мм	6
35	Угольник плоский 300*150мм	8
36	Линейка 1000мм (шкала - в мм)	8
37	Линейка 600мм (шкала - в мм)	8
38	Малка буковая рукоять, 225мм (9")	7
39	Рейсмус деревянный, с двумя ножами, 80мм	6
40	Киянка размер бойка - D60мм, 300г	6
41	Молоток цилиндр./овал. боёк, D28мм*90мм, 375г/330мм	6
4	Пила обушковая, 254мм (10"), 15tpi	12
43	Набор стамесок, 8 штук, в сумке-скрутке (6,8,10,12,16,20,26,32мм)	6
44	Рулетка 5м	7
45	Струбцина из ковкого чугуна TPN-BE 250/100	24
46	Струбцина из ковкого чугуна TPN-BE 500/140	24
47	Рычажная струбцина GH 250/120	24
48	Пила фанеровочная двусторонняя 76мм (3'), 15tpi	6
49	Кожух вытяжной с заглушкой	2
50	Кисть для клея	6
51	Угловой упор	2
52	Вытяжная установка	1

Общая инфраструктура мастерской. (Учебно-лабораторное оборудование)

№	Наименование	Количество
1	Стул	26
2	Стол	7
3	Запираемый шкаф для одежды	12
4	ВЕШАЛКА НАПОЛЬНАЯ	2
5	Стеллаж сборный металлический	2
6	ПК в составе (системный блок, монитор, клавиатура, мышь)	1
7	Ноутбук	4
8	Телевизор LED Erisson	1
9	Принтер лазерный	1

10	Акустическая система активная 2-полосная с MP3 плеером + Радиосистема с двумя ручными передатчиками	1
11	Лазерное МФУ	1
12	Экран для проектора	1

Материально-техническая база КГБПОУ «Бийский государственный колледж» обеспечивает проведение лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам. Реализация ОПОП обеспечивает:
- выполнение обучающимися практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

4.3.Требования к информационным и учебно – методическим условиям:

Реализация ОП по специальности (профессии) 23.035 Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ОП. Во время самостоятельной подготовки, обучающиеся обеспечены доступом в сеть Интернет.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы, Интернет-ресурсов:

1. Амалицкий В.В., Любченко В.И. Справочник молодого станочника по деревообработке. – 2-е изд. перераб. – М.: Высшая школа, 1978
2. Коротков В.И. Деревообрабатывающие станки: Уч. для ПТУ – 2-е изд. перераб. и доп. – М.: Высшая школа, 1991
3. Виноградов Л.В. и Равкин Г.М. – «Станки и инструмент», М.: Машгиз., 1963г.

5.ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1 Оценочные средства для итоговой аттестации (квалификационного экзамена)

Для оценки обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОП (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разработаны и утверждены ОО самостоятельно, а для государственной итоговой аттестации разработаны и утверждены после предварительного положительного заключения работодателей.

В соответствии с требованиями Стандарта специальности (профессии) 23.035 Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда конкретные формы и процедуры

текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Программы текущей и промежуточной аттестации обучающихся максимально приближены к условиям их будущей профессиональной деятельности. Контроль знаний обучающихся (студентов) проводится по следующей схеме:

− текущая аттестация знаний

− промежуточная аттестация в форме зачетов и экзаменов (в соответствии с учебными планами).

Таблица. Контроль и оценка результатов обучения по программе

Результаты обучения (профессиональные компетенции по каждому виду деятельности)	**Основные критерии оценки результата**
1	**2**
ПК 1.1 Подготовка рабочего места, приспособлений для обработки простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	- Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деталей из древесины в соответствии с должностной инструкцией; - Анализ исходных данных (технологической карты изделия) для проведения обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках; - Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой.
ПК 1.2 Обработка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный контроль и отбраковка деталей	-Визуальная оценка качества деревянных заготовок на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами; - Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля; - Установка необходимых режимных параметров обработки простых деталей из древесины.

	- Контроль размеров и качества текущей обработки деталей из древесины; - Осуществление обработки простых деталей из древесины с заданной точностью размеров с пульта управления в ручном режиме; - Контроль хода обработки деталей и систем деревообрабатывающего станка по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации

5.2. Основные темы для промежуточной аттестации и текущего контроля

Технология деревообрабатывающего производства

Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства;

Физико – математические свойства основных пород древесины;

Назначение и технические характеристики деревообрабатывающего станка, порядок настройки и наладки;

Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках;

Виды и назначение дереворежущего инструмента;

Принципы работы систем путевого и циклового управления деревообрабатывающим станком в пределах;

Принципы работы систем путевого и циклового управления деревообрабатывающим станком в пределах должностных обязанностей;

Виды пороков древесины;

Требования к планировке и оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на деревообрабатывающих;

Правила применения контрольно – измерительных приборов и приспособлений для контроля качества;

Конструктивное устройство обслуживаемого деревообрабатывающего станка и его основных узлов;

Основные виды брака при обработке на специализированных деревообрабатывающих станках;

Критерии затупления дереворежущего инструмента, его проявление при обработке деревянных деталей.

Основы электротехники

Основы электротехники

Охрана труда и техника безопасности

Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты;

Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности при проведении технологических операций по обработке древесины.